

Chester Metal Slide F

ÜRÜN TANIMI:

Chester Metal Slide F **çok iyi yağlayıcı özelliklere sahip** molibden disülfürü baz alan iki bileşenli sıvı bir bileşimdir. İşlenmiş epoksi reçineler, molibden disülfür ve fiber dolgular içermektedir. Epoksi bileşim oda sıcaklığında kürlenir ve metal yüzeylere dolgu yapma, bunları yenileme ve yapıştırma amacıyla geliştirilmiştir.

TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- MİL KOVANLARI
- YATAKLAR
- BURÇLAR
- KIZAKLAR
- DÜŞÜK SÜRTÜNME YÜZEYLERİ
- O-RİNGLİ CONTA YÜZEYLERİN YENİDEN YAPILMASI
- KILAVUZLAR

Teknik Veriler

Kürlenmiş Yoğunluk	----	----	1,45 g/cm³	
Karışım Oranı (Hacim)	----	----	tam paket	
Karışım Oranı (Ağırlık)	----	----	9: 1	
Renk			koyu gri	
Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	20,0 MPa	2900 psi
Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	19,0 MPa	2756 psi
Kesme Gerilimi (Alüminyum)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 MPa	1769 psi
Kesme Gerilimi (Pirinç)	ASTM 1002	ISO 4587	11,6 MPa	1682 psi
Sıcaklık Direnci Yaş	----	----	100°C (-50°C)	212°F (-58°F)
Sıcaklık Direnci Kuru	----	----	200°C (-50°C)	392°F (-58°F)
En Düşük Çalışma Sıcaklığı	----	----	-50°C	-58 °F
Isıl Çarpılma Sıcaklığı	ASTM D648	----		
Ortam sıcaklığında kürlenme			65°C	149°F
Kürlenme sonrası			121°C	249°F
Isıl Çarpılma Sıcaklığı	----	DIN 53462		
Ortam sıcaklığında kürlenme			61°C	141°F
Kürlenme sonrası			110°C	230°F
Dayanma Süresi (68°F)(20°C)	----	----	25 dk	
Kürlenme Sonrası Sertlik	ASTM D2240	----	87D	
Basınç Mukavemeti	ASTM D695	----	1448 kg/cm²	20595 psi
	----	ISO 604	142 MPa	20595 psi
Isıl İletkenlik Katsayısı	----	----	0,3 W/mK	
Bükülme Mukavemeti	----	ISO 178	94 MPa	13633 psi
Çarpma Mukavemeti	----	ISO 179	5,5 kJ/m²	

Chester Metal Slide F

KULLANIM TALİMATLARI

Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 4°C'nin (39°F) altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Yüzey Hazırlığı.

Parçadaki tamir edilecek yüzey püskürtmeyle temizleme, kumlama yoluyla veya zımpara kağıdı, taşıyıcılar, pin-lift taşıma çarkları vb yardımıyla mekanik olarak temizlenmelidir. Her zaman bütün günlük kirliliğin tamamen ortadan kaldırılmasını ve yüzeyin pürüzlü hale getirilmesini hedeflemeniz gerekir. Doğru bir şekilde hazırlanmış yüzey örneğin Chester Hızlı Temizleyici F-7 veya Chester Ultra Hızlı Yağ Giderici F-6 kullanılarak yağdan arındırılmalıdır.

Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması

Baz ve Reaktörü katmak için iki farklı spatula kullanınız. Tek bir renk elde edinceye kadar her iki bileşeni karıştırınız. Paket içeriğinin tamamının karıştırılması tavsiye edilir. Gereken tabakayı taban üzerine dikkatli bir şekilde sürerek tek seferde yerleştirmek en iyi yöntemdir. Karışım hazırlandığı anda doğrudan uygulanmalıdır çünkü kürlenme hemen başlar ve herhangi bir gecikme yapışmayı zayıflatabilir. Malzemenin ikinci katı uygulanırken ilk kat tam olarak kürlenemez.

Post kürlenme

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 80-110°C sıcaklıkta en az 2 saat post kürlenme yapılmalıdır.

En iyi kür 20°C (68°F) sıcaklıkta 7 gün sonra ve post kür 24 saatlik bir süre için 100°C (212°F)'ye ısıtılarak elde edilmiştir.

SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ

Ortam sıcaklığı °C (°F)	Uygulama süresi [dk]	İşleme süresi [sa]
5(41°F)	50	16
10(50°F)	40	8
20(68°F)	25	5
30(86°F)	10	2.5

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akılda tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

KİMYASAL DAYANIM

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kürlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

Çözücü	Kimyasal dayanım
Benzin	1
Dizel yakıtı	1
Fren yağı	1
Motor yağı	1
Ham petrol	1
Nitrik asit %10	1
Mineral yağlar	1
Asetik asit %3	1
Hidrokarbonlar	1
Hidroklorik asit %10	1
Amonyak %20	1
Su 100°C(212 °F)	1
Deniz suyu	1
Yağlayıcılar	1
Klor	1
Aseton	3
Metilen klorür	3

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

Depolama

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32°F) ila +30°C(86°F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.